

NOTICE PRODUIT

Sikaflex[®]-118 Extreme Grab

COLLE DE MONTAGE ET DE CONSTRUCTION SANS SOLVANT À ADHÉRENCE INITIALE EXTRÊME

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex[®]-118 Extreme Grab est une colle monocomposante sans solvants ni phtalates, présentant une résistance initiale très élevée, à base de polymères à terminaison silane. Particulièrement adapté aux matériaux lourds.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex[®]-118 Extreme Grab est adapté pour le collage à l'intérieur et à l'extérieur d'éléments divers tels que pierres, briques, appuis de fenêtres et seuils de portes, miroirs, poutres en bois et moulures lourdes. Sikaflex[®]-118 Extreme Grab adhère sur le béton, le mortier, les pierres naturelles, le clinker, le fibrociment, la céramique, le bois et les métaux.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Bonne ouvrabilité
- Excellente adhérence initiale, le plus souvent sans fixation nécessaire
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports

- Très résistant
- Exempt de solvants, sans odeur
- Durcissement sans retrait
- Peut être peint
- Très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMI CODE EC1^{PLUS} R
- Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011): A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGREMENTS / NORMES

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 20HM

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Conditionnement	Cartouche de 290 ml
Couleur	Blanc
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de fabrication
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé et non endommagé dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil. Toujours se référer à l'emballage.
Densité	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Bord A	~50 (à 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~2,2 N/mm ²	(ISO 37)
Allongement à la rupture	~350 %	(ISO 37)
Résistance à la propagation des déchirures	~10,0 N/mm	(ISO 34)
Température de service	-40 °C min. / +80 °C max.	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	1 Cartouche (290 ml)	
	Consommation	Dimension
	~100 points de colle	Diamètre = 30 mm
	Cordon de colle ~ 15 mètres	Epaisseur = 4 mm
		Embout découpé en V, cordon triangulaire (~20 ml par mètre linéaire)
	Remarque: Pour le montage d'objets lourds, une distance de 10 - 15 cm entre les cordons est recommandée.	
Taux d'affaissement	0 mm (profilé 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max., à 3 °C minimum au-dessus du point de rosée.	
Coefficient de protection	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % HR)	(CQP 049-2)
Délai de formation d'une pellicule	~15 min (23 °C / 50 % HR)	(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

Pour l'application de Sikaflex®-118 Extreme Grab, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés:

Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application de la colle, laisser sécher (temps de séchage 15 minutes minimum à 6 heures maximum).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application de la colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 minutes minimum à 8 heures maximum). Le PVC doit être nettoyé et imprimé avec le Sika® Primer-215 appliqué avec un pinceau propre. Avant l'application de la colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 15 minutes minimum à 8 heures maximum).

Supports poreux

Le béton, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers et les briques doivent être imprimés avec le Sika®Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application de la colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 minutes. 8 heures maxi). Pour informations complémentaires et instructions, consulter le service Technique Sika Tunisie. Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Après la préparation nécessaire des supports, appliquer Sikaflex®-118 Extreme Grab en cordons triangulaires à plusieurs centimètres d'intervalle. Utiliser seulement la pression manuelle pour placer l'élément à coller à la position adaptée avant qu'il ne se forme une peau. Un élément mal positionné peut être facilement démonté puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application. Presser à nouveau. Si nécessaire, utiliser des bandes adhésives, des cales ou des accessoires de maintien des éléments assemblés ensemble pendant les premières heures de polymérisation.

La colle fraîche, non polymérisée, persistante sur la surface doit être enlevée immédiatement.

La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète de Sikaflex®-118 Extreme Grab, c'est-à-dire après 24 à 48 heures à +23 °C, selon les conditions climatiques et l'épaisseur de la couche de colle.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec du White spirit.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika®.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants: bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- Pour faciliter l'utilisation, la colle doit être à une température de + 20 °C.
- L'application pendant des changements importants de température n'est pas recommandée (mouvements pendant la polymérisation).
- Avant le collage, contrôler l'adhérence et la résistance des peintures et revêtements en réalisant un essai.
- Sikaflex®-118 Extreme Grab peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtements et peintures en phase aqueuse. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si la colle est laissée polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans soufres peuvent diminuer l'élasticité de la colle et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.
- Des changements de couleur de la colle peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV (spécialement avec la couleur blanche). Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement

les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.

- Toujours utiliser Sikaflex®-118 Extreme Grab avec des fixations mécaniques pour les collages en sous face d'éléments lourds.
- Pour des éléments très lourds, utiliser un maintien provisoire adapté jusqu'à ce que Sikaflex®-118 Extreme Grab soit polymérisé complètement.
- Des applications et des collages en pleine surface ne sont pas recommandés car la couche de colle ne polymériserait jamais à cœur.
- Avant l'utilisation de Sikaflex®-118 Extreme Grab sur pierre naturelle : consulter le service technique Sika.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-118 Extreme Grab sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer la colle.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-118 Extreme Grab sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytetrafluoroéthylène (PTFE / Teflon), Polystyrène expansé ou extrudé et certains matériaux synthétiques plastifiés (essais préalables ou consulter le service technique Sika).
- Ne pas utiliser Sikaflex®-118 Extreme Grab pour le collage sur verre si les joints de colle sont exposés à la lumière solaire.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-118 Extreme Grab en collage structural.
- Ne pas exposer le Sikaflex®-118 Extreme Grab non polymérisé à des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation de la colle.

VALEUR DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

Notice produit

Sikaflex®-118 Extreme Grab

Juillet 2020, Version 06.01

02051302000000046

INFORMATIONS LEGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Tunisie

Zone Industrielle
2086 Douar Hicher.Tunisie
sika.tunisienne@tn.sika.com
Tél. 00216 700 22 700
Fax.00216 715 47 130
tun.sika.com

Notice produit

Sikaflex®-118 Extreme Grab
Juillet 2020, Version 06.01
02051302000000046

